



POZNÁMKY:

- STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ BUDOU DEMOTOVÁNA, BUDE ZACHOVÁNA PŘÍPOJKA A JEDNOTLIVÉ VĚTVĚ
- VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ BUDOU OSAZENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCŮ.
- VEDENÍ POTRUBÍ JE NUTNO KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI.
- POLOHA A SPECIFIKACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ, POTRUBÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE KOORDINOVÁNA S DALŠÍMI PROFESEMI.
- POTRUBNÍ ROZVODY BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÉHO SVAŘOVÁNÍM, PŘÍRUBOVÝMI NEBO ZÁVITOVÝM SPOJÍ.
- POTRUBÍ V NEVYTÁPĚNÝCH PROSTORECH BUDE IZOLOVÁNO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VYHLÁŠKY 193/2007 Sb. BUDE POUŽITA IZOLACE Z MW S HLINIKOVOU PAROZÁBRANOU
- POTRUBÍ DN20 TL. 50 mm.
- POTRUBÍ DN25–32 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN40–65 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN80–125 TL.80 mm.
- POTRUBÍ DN150–200 TL.80 mm.
- SPÁDOVÁNÍ POTRUBÍ BUDE PROVEDENO SMĚREM K VYPOUŠTĚCÍM A ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM, MIN. SPÁD JE 0,3‰.
- POTRUBÍ BUDOU KOTVENA DO STĚN A STROPU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘI RESPEKTOVÁNÍ DILATACE POTRUBÍ (PEVNÉ/KLUZNÉ ULOŽENÍ)
- PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ PROVĚŘIT PROVEDITELNOST A V PŘÍPADĚ KOLIZE S KONSTRUKCÍ NEBO JINÝM ZAŘÍZENÍM KONZULTOVAT NOVÉ ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI S PROJEKTANTEM

LEGENDA:

- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – NOVÉ
- - - ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – NOVÉ
- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ
- - - ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ
- MĚŘENÍ A REGULACE
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVĚ ÚT1 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVĚ ÚT2 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVĚ ÚT3 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVĚ ÚT4 – 90/70°C
- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVĚ ÚT5 – 90/70°C (VZT)
- ① V1 – SPOJOVACÍ CHODBA, DN 65, PŘÍRUBOVÝ
- ② V2 – SPODNÍ VĚTVĚ, DN 65, PŘÍRUBOVÝ
- ③ V3 – VZDUCHOTECHNIKA, DN 50, PŘÍRUBOVÝ
- ④ V4 – HALA, DN 80, PŘÍRUBOVÝ
- ⑤ V5 – HORNÍ VĚTVĚ, DN 65, PŘÍRUBOVÝ

- 1.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–100F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ
H=5,7m q=6,6 m3/h
- 1.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ
Kvs=40 m3/h
- 2.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–100F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ
H=5,7m q=6,6 m3/h
- 2.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ
Kvs=40 m3/h
- 3.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 40–100F, PN10, DN 40, PŘÍRUBOVÉ
H=7,3m q=5,8 m3/h
- 3.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 40, PŘÍRUBOVÝ
Kvs=25 m3/h
- 4.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 65–100F, PN10, DN 65, PŘÍRUBOVÉ
H=6,5m q=10,6 m3/h
- 4.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ
Kvs=40 m3/h
- 5.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–100F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ
H=5,7m q=6,6 m3/h
- 5.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ
Kvs=40 m3/h

LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ARMATUR:	
KK	KULOVÝ KOHOUT
ZK	ZPĚTNÁ KLAPKA
F	FILTR POTRUBNÍ
T	TEPLOMĚR
P	MANOMETR
PVK	PLNÍCÍ A VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
R+S	ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, 2,5 m
MAR	ROZVADEČ MĚŘENÍ A REGULACE
TC	ČIDLO TEPLOTNÍ

VYPRACOVAL:	Ing. Radek Dědina	<div><div>Design Arch s.r.o. Jižní 60 312 00 Plzeň tel.: +420 603 583 632 email: vilimkova@designarch.cz</div></div>
INVESTOR:	Západočeská univerzita v Plzni	
MÍSTO STAVBY:	Univerzitní 2732/8, 301 00 Plzeň	
<div><div><div>Modernizace směšovací stanice</div><div>VS3 - L122 Schéma</div><div>objekt UL1</div></div></div>		
DPS	MĚŘÍTKO: -	<div><div>FORMÁT:</div><div>DATUM:</div><div>STUPĚŇ:</div><div>Č. VÝKRESU: 1.01</div></div> <div><div>6 x A4</div><div>05/2024</div><div>-</div></div>

